

HB

中华人民共和国航空工业标准

HB/Z 304—1997

民机复合材料地板制造工艺

1997—09—23 发布

1997—10—01 实施

中国航空工业总公司 批准

前 言

本标准是根据国内民机复合材料地板研制工作的经验编制的。

本标准于1997年10月1日起实施。自实施之日起,国内民机复合材料地板的制造按本标准执行。

本标准的附录A、附录B都是提示的附录。

本标准由中国航空工业总公司航空材料热工艺标准化技术归口单位提出并归口。

本标准由中国航空工业总公司一七二厂负责起草,一二二厂参加起草。

本标准主要起草人:焦竹叶、杨楠楠、戴金明、姜从典。

本标准1997年9月23日首次发布。

民机复合材料地板制造工艺

1 范围

本标准规定了具有阻燃特性的环氧树脂预浸渍玻璃纤维面层、Nomex 蜂窝芯夹层结构地板的分类、材料、设备与模具、环境人员及文件、工艺过程、安全与卫生等。

本标准适用于民用飞机复合材料夹层结构地板的制造。军用飞机复合材料地板的制造，可参照执行。

2 引用标准

下列标准所包含的条文，通过在本标准中引用而构成为本标准的条文。本标准出版时，所示版本均为有效。所有标准都会被修订，使用本标准的各方应探讨使用下列标准最新版本的可能性。

GJB 1874-94 飞机结构用芳纶纸基蜂窝芯材规范

HB/Z 5010-94 低压成型玻璃纤维增强塑料航空制件制造工艺

HB 5342-95 复合材料航空制件工艺质量控制

3 分类

本标准制造的蜂窝夹层结构地板，按使用部位分为以下三种类型：

I型：用在座席区域的低密度地板。使用规格为：2.0(1.8)-48、2.0(1.8)-56 的 Nomex 蜂窝芯材。

II型：用在走廊和入口区域的中密度地板。使用规格为 2.0(1.8)-80、2.0(1.8)-96 的 Nomex 蜂窝芯材。

III型：用在前后货舱区域的高密度地板。使用规格为 2.0(1.8)-144 的 Nomex 蜂窝芯材。

地板高度由设计部门根据具体情况确定。

4 材料

4.1 原材料

4.1.1 制造民机复合材料地板所用的预浸料、Nomex 蜂窝芯材、边缘填充和灌封材料、胶膜